


SCHEDA «F»: SOSTANZE, PREPARATI E MATERIE PRIME UTILIZZATI¹

| N° progr. | Descrizione ² | Tipologia ³ | Modalità di stoccaggio | Impianto/fase di utilizzo ⁴ | Stato fisico | Etichettatura | Frase R | Composizione ⁵ | Quantità annue utilizzate | | |
|-----------|----------------------------|--|---|--|--------------|----------------|----------------|---------------------------|---------------------------|------------|--------|
| | | | | | | | | | [anno di riferimento] | [quantità] | [u.m.] |
| 1 | Ghisa in pani | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Cumuli su area impermeabilizzata all'aperto - D1 | FASE1 | Solido | Non pericoloso | Non pericoloso | Non pericoloso | 2015 | 8.500 | tonn |
| 2 | Rottami di ghisa e acciaio | <input type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input checked="" type="checkbox"/> ms | Cumuli su area impermeabilizzata all'aperto - D2 | FASE 1 | Solido | Non pericoloso | Non pericoloso | Non pericoloso | 2015 | 26.300 | tonn |
| 3 | Coke | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Cumuli su area coperta impermeabilizzata - D3 | FASE 1 | Solido | Non pericoloso | Non pericoloso | Non pericoloso | 2015 | 3.300 | tonn |
| 4 | Graniglia | <input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> Ma <input type="checkbox"/> Ms | Imballaggi di carta al coperto - D8 | FASE 7 | Solido | Non pericoloso | Non pericoloso | Non pericoloso | 2015 | 105 | tonn |

¹ - **Nota Bene:** la compilazione della presente tabella presuppone che le schede di sicurezza dei singoli prodotti siano tenute presso lo stabilimento ed esibite su richiesta;

² - Indicare la tipologia del prodotto, accorpendo - ove possibile - prodotti con caratteristiche analoghe, in merito a stato fisico, etichettatura e frasi R (es.: indicare "prodotti vernicianti a base solvente", nel caso di vernici diverse che differiscono essenzialmente per il colore). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

³ - Per ogni tipologia di prodotto precisare se trattasi di **mp** (materia prima), di **ms** (materia secondaria) o di **ma** (materia ausiliaria, riportando - per queste ultime - solo le principali);

⁴ - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla sezione C.2 (della scheda C);

⁵ - Riportare i dati indicati nelle schede di sicurezza, qualora specificati.

| N° progr. | Descrizione ⁶ | Tipologia ⁷ | Modalità di stoccaggio | Impianto/fase di utilizzo ⁸ | Stato fisico | Etichettatura | Frase R | Composizione ⁹ | Quantità annue utilizzate | | |
|-----------|--|--|---|--|--------------|----------------|----------------|---------------------------|---------------------------|------------|--------|
| | | | | | | | | | [anno di riferimento] | [quantità] | [u.m.] |
| 5 | Sabbia prerivestita | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Big Bags in area coperta – D5 | FASE 2 | Solido | Non pericoloso | Non pericoloso | Non pericoloso | 2015 | 225 | tonn |
| 6 | Premiscelato (Bentonite e Nero Minerale) | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Silos metallico all'esterno - D6 | FASE 3 | Solido | Non pericoloso | Non pericoloso | Non pericoloso | 2015 | 1.800 | tonn |
| 7 | Pigiata e Refrattarie | <input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Imballaggi originali su pallets al chiuso - D7 | FASE 1 | Solido | Non pericoloso | Non pericoloso | Non pericoloso | 2015 | 16,5 | tonn |
| 8 | Sabbia silicea | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Silos metallico all'esterno - D6 | FASE 2,3 | Solido | Non pericoloso | Non pericoloso | Non pericoloso | 2015 | 350 | tonn |
| 9 | Castina CaCO ₃ | <input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | Cumuli in area impermeabilizzata coperta – D4 | FASE 1 | Solido | Non pericoloso | Non pericoloso | Non pericoloso | 2015 | 1,3 | tonn |
| 10 | Desolforanti e Scorificanti | <input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> Ma <input type="checkbox"/> Ms | Imballaggi originali su pallets al chiuso - D7 | FASE 1 | Solido | Non pericoloso | Non pericoloso | Non pericoloso | 2015 | 20,5 | tonn |

⁶ - Indicare la tipologia del prodotto, accorpando - ove possibile - prodotti con caratteristiche analoghe, in merito a stato fisico, etichettatura e frasi R (es.: indicare “prodotti vernicianti a base solvente”, nel caso di vernici diverse che differiscono essenzialmente per il colore). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

⁷ - Per ogni tipologia di prodotto precisare se trattasi di **mp** (materia prima), di **ms** (materia secondaria) o di **ma** (materia ausiliaria, riportando - per queste ultime - solo le principali);

⁸ - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla sezione C.2 (della scheda C);

⁹ - Riportare i dati indicati nelle schede di sicurezza, qualora specificati.

| N° progr. | Descrizione ¹⁰ | Tipologia ¹¹ | Modalità di stoccaggio | Impianto/fase di utilizzo ¹² | Stato fisico | Etichettatura | Frase R | Composizione ¹³ | Quantità annue utilizzate | | |
|-----------|--------------------------------|--|--|---|--------------|----------------|--------------------------------|--|---------------------------|------------|--------|
| | | | | | | | | | [anno di riferimento] | [quantità] | [u.m.] |
| 11 | Resina fenolica | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> Ma <input type="checkbox"/> Ms | <input checked="" type="checkbox"/> Serbatoi - D9 <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili - D10 | FASE 2,3 | Liquido | Corrosivo | R20/21/22; R34; R43; R68 | Fenolo (2-4%); Metanolo (1-2%); Formaldeide (0,5 %) | 2015 | 36 | tonn |
| 12 | Catalizzatore acido | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input checked="" type="checkbox"/> Serbatoi - D9 <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili - D10 | FASE 2,3 | Liquido | Corrosivo | R35; R68 R20/21/22 | Acido Xilensolfonico (50-100%) Acido Solfonico (10-24%) Metanolo (2-4%) Acido Fluoborico (1-2%) | 2015 | 27 | tonn |
| 13 | Ossigeno | <input type="checkbox"/> mp <input checked="" type="checkbox"/> ma <input type="checkbox"/> ms | <input checked="" type="checkbox"/> Serbatoio - D11 | FASE 1 | Liquido | Comburente | R8 | ---- | 2015 | 920 | tonn |
| 14 | Ferroleghie | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> Ma <input type="checkbox"/> Ms | Big Bags in area impermeabilizzata al coperto - D7 | FASE 1 | Solido | Non pericoloso | Non pericoloso | Non pericoloso | 2015 | 500 | tonn |
| 15 | Filo per sferoidale (Fe+Si+Mg) | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> Ma <input type="checkbox"/> Ms | Bobine in area coperta - D12 | FASE 1 | Solido | Non pericoloso | Non pericoloso | Non pericoloso | 2015 | 21,5 | tonn |

¹⁰ - Indicare la tipologia del prodotto, accorpando - ove possibile - prodotti con caratteristiche analoghe, in merito a stato fisico, etichettatura e frasi R (es.: indicare “prodotti vernicianti a base solvente”, nel caso di vernici diverse che differiscono essenzialmente per il colore). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

¹¹ - Per ogni tipologia di prodotto precisare se trattasi di **mp** (materia prima), di **ms** (materia secondaria) o di **ma** (materia ausiliaria, riportando - per queste ultime - solo le principali);

¹² - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla sezione C.2 (della scheda C);

¹³ - Riportare i dati indicati nelle schede di sicurezza, qualora specificati.

| N° progr. | Descrizione ¹⁴ | Tipologia ¹⁵ | Modalità di stoccaggio | Impianto/fase di utilizzo ¹⁶ | Stato fisico | Etichettatura | Frase R | Composizione ¹⁷ | Quantità annue utilizzate | | |
|-----------|---------------------------|--|---|---|--------------|------------------------------------|-------------------------------------|--|---------------------------|------------|--------|
| | | | | | | | | | [anno di riferimento] | [quantità] | [u.m.] |
| 16 | Vernici | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> Ma <input type="checkbox"/> Ms | <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili al coperto – D13 | FASE 7 | Liquido | Facilmente Infiammabile | R10 | ---- | 2015 | 26 | tonn |
| 17 | Resina Isocianica | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> Ma <input type="checkbox"/> Ms | <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili al coperto – D12 | FASE 2 | Liquido | Nocivo | R10, R20, R36/37/38, R42/43, R52/53 | Difenilmetano diisocianato isomeri ed omologhi (50%-100%); Solvente nafta 100 (10%-24%); | 2015 | 0,8 | tonn |
| 18 | Catalizzatore Ammine | <input checked="" type="checkbox"/> mp <input type="checkbox"/> Ma <input type="checkbox"/> Ms | <input checked="" type="checkbox"/> recipienti mobili al coperto – D12 | FASE 2 | Liquido | Corrosivo, Facilmente Infiammabile | R11, R20/22; R34; R51/53 | Ammina | 2015 | 0,08 | tonn |

¹⁴ - Indicare la tipologia del prodotto, accorpando - ove possibile - prodotti con caratteristiche analoghe, in merito a stato fisico, etichettatura e frasi R (es.: indicare “prodotti vernicianti a base solvente”, nel caso di vernici diverse che differiscono essenzialmente per il colore). Evitare, ove possibile, di inserire i nomi commerciali.

¹⁵ - Per ogni tipologia di prodotto precisare se trattasi di **mp** (materia prima), di **ms** (materia secondaria) o di **ma** (materia ausiliaria, riportando - per queste ultime - solo le principali);

¹⁶ - Indicare il riferimento relativo utilizzato nel diagramma di flusso di cui alla sezione C.2 (della scheda C);

¹⁷ - Riportare i dati indicati nelle schede di sicurezza, qualora specificati.